DE Original-Montagehinweis

Montagehinweise

Koppelhaken und Anschweißrahmen

Joma-Tech GmbH
Gänsebruch 34
34439 Willebadessen

Telefon:
+49 (0) 5646 - 295 00 00

E-Mail:
service@joma-tech.de

Web:
www.joma-tech.de

Inhaltsverzeichnis

.....1
1. Einleitung 3
2. Sicherheitshinweise.....3
3. Vorbereitung.....3
4. Positionierung der Anschweißkonsolen 4
5. Schweißvorgang 4
6. Überprüfung der Funktion.....4
7. Abschlussarbeiten.....4
8. Inbetriebnahme 5
9. Wartungshinweise.....5
10. Entsorgung.....5

Montageanleitung

für Koppelhaken & Anschweißkonsolen an Radladern und Baggern

1. Einleitung

Diese Anleitung beschreibt die fachgerechte Montage von Koppelhaken und Anschweißkonsolen an Radladern, Teleskopladern und Baggern.
Die korrekte Installation gewährleistet die sichere und effiziente Nutzung Ihrer Anbaugeräten.

2. Sicherheitshinweise

- **Schutzausrüstung**: Tragen Sie stets geeignete persönliche Schutzausrüstung, einschließlich Schutzbrille, Schutzhandschuhe, Atemschutz und Sicherheitsschuhe.
- **Arbeitsumgebung**: Stellen Sie sicher, dass der Arbeitsbereich sauber, gut beleuchtet und frei von Hindernissen ist. Achten Sie darauf, dass sich keine brennbaren Materialien in Ihrem Arbeitsbereich befinden.
- **Maschinenstillstand**: Schalten Sie die Maschine aus und sichern Sie sie gegen unbeabsichtigtes Starten.
- **Beachten Sie die spezifischen Angaben des Maschinenherstellers**. Informieren Sie sich ggf. über notwendige Schutzmaßnahmen an der Maschine im Betriebshandbuch der Maschine.

3. Vorbereitung

- **Materialprüfung**: Überprüfen Sie die Koppelhaken und Anschweißkonsolen auf Beschädigungen oder Fertigungsfehler.



Vergewissern Sie sich, dass Sie die korrekten Anschweißteile vorliegen haben.

- **Werkzeugbereitstellung**: Stellen Sie sicher, dass alle erforderlichen Werkzeuge und Materialien verfügbar sind, einschließlich Schweißgerät, Schleifmaschine & Messmittel
- **Oberflächenvorbereitung**: Reinigen Sie die Anbaufläche der Maschine gründlich von Schmutz, Rost und Farbe, um eine optimale Schweißverbindung zu gewährleisten.

4. Positionierung der Anschweißkonsolen

- **Maßnehmen**: Messen Sie die erforderlichen Abstände gemäß den Spezifikationen des Herstellers oder den Anforderungen des Anbaugerätes.
- **Ausrichtung**: Positionieren Sie die Anschweißkonsolen symmetrisch und stellen Sie sicher, dass sie parallel zueinander ausgerichtet sind. Achten Sie auf die korrekte Anbauhöhe, sodass das Anbaugerät optimal genutzt werden kann.
- **Fixierung**: Heften Sie die Konsolen mit Schweißpunkten an, um ihre Position zu sichern.
- **Fahren Sie das Anbaugerät ggf**. endgradig in alle Positionen, um sicher zu stellen, dass alle Funktionen gegeben sind und es nicht zu Kollisionen kommt.



Achten Sie darauf, dass sich niemand im Gefahrenbereich der Maschine befindet.

5. Schweißvorgang

- **Schweißparameter**: Wählen Sie die geeigneten Schweißparameter basierend auf dem Material der Konsolen und der Maschine.
- **Schweißnähte**: Führen Sie durchgehende Schweißnähte entlang aller Kontaktflächen aus. Achten Sie auf gleichmäßige und vollständige Nähte, um optimale Stabilität zu gewährleisten.
- **Abkühlung**: Lassen Sie die Schweißnähte langsam an der Luft abkühlen, um Spannungen im Material zu minimieren.



Schweißarbeiten sollten von einem fachkundigen Schweißer ausgeführt werden

6. Überprüfung der Funktion

- **Funktionsprüfung**: Überprüfen Sie die sichere Funktion des Anbaugerätes in allen erreichbaren Positionen.

7. Abschlussarbeiten

- **Oberflächenschutz**: Tragen Sie eine geeignete Korrosionsschutzbeschichtung auf die geschweißten Bereiche auf.
- **Dokumentation**: Erfassen Sie, falls erforderlich, alle durchgeführten Arbeiten und notieren Sie verwendete Materialien sowie Schweißparameter.

8. Inbetriebnahme

- **Sicherheitsprüfung**: Überprüfen Sie alle Befestigungen und Schweißnähte auf Festigkeit und Unversehrtheit.
- **Testlauf**: Führen Sie einen Probelauf mit dem Anbaugerät durch, um die korrekte Funktion zu prüfen.
- **Freigabe**: Nach erfolgreicher Prüfung kann die Maschine wieder in den regulären Betrieb genommen werden.

9. Wartungshinweise

- **Regelmäßige Inspektion**: Überprüfen Sie die Koppelhaken und Anschweißkonsolen regelmäßig auf Verschleiß, Risse oder andere Beschädigungen.
- **Schmierung**: Schmieren Sie bewegliche Teile gemäß den Empfehlungen des Herstellers, um eine reibungslose Funktion zu gewährleisten.
- **Austausch**: Ersetzen Sie beschädigte oder abgenutzte Komponenten umgehend, um die Sicherheit und Effizienz der Maschine zu erhalten.

10. Entsorgung

- **Materialtrennung**: Entsorgen Sie alte oder defekte Koppelhaken und Anschweißkonsolen gemäß den lokalen Vorschriften für Metallabfälle.
- **Umweltbewusstsein**: Achten Sie auf eine umweltverträgliche und fachgerechte Entsorgung.

Hinweis: Diese Anleitung dient als allgemeine Richtlinie. Beachten Sie stets die spezifischen Anweisungen und Empfehlungen des Herstellers Ihrer Maschine und der verwendeten Komponenten.